

HAERTEOEL XD 80

POPIS

HAERTEOEL XD 80 je formulován na bázi ropných frakcí a je určený pro termální kalení ocelových komponent. Jsou pro něj charakteristické následující vlastnosti:

- **Velká ochlazovací schopnost**

HAERTEOEL XD 80 je účelné použít všude tam, kde jsou požadovány středně velké až velké rychlosti ochlazení.

- **Zachování čistého povrchu**

HAERTEOEL XD 80 neovlivňuje negativně kvalitu povrchu ochlazovaného materiálu.

- **Vysoký bod vzplanutí**

Vysoký bod vzplanutí použitého základového oleje vytváří při použití HAERTEOEL XD 80 předpoklad bezpečného provozu.

- **Nízká odparnost**

Pro vysoce kvalitní základový olej použitý k formulaci HAERTEOEL XD 80 je charakteristická nízká odparnost i při vysokých teplotách. Z toho vyplývají pro uživatele následující výhody:

-Nižší spotřeba oleje na doplňování lázně.

-Menší znečišťování životního prostředí.

- **Tepelná stabilita**

HAERTEOEL XD 80 je tepelně velmi stabilní. Z tohoto důvodu i při vysokých teplotách kalení vzniká jen nepatrné množství produktů rozkladu oleje, negativně ovlivňujících kvalitu oleje nebo ochlazovaných součástí.

- **Odolnost proti stárnutí**

Zvolená kombinace základového oleje a aditiv zajišťuje u HAERTEOEL XD 80 vysokou termickou a oxidační stabilitu. Z tohoto důvodu zůstávají výše uvedené vlastnosti dlouhodobě zachovány také při extrémně náročných aplikacích. Filtrací oleje a použitím ochranné atmosféry lze životnost oleje ještě významně prodloužit.

POUŽITÍ

V důsledku své schopnosti středně rychlého ochlazování je účelné HAERTEOEL XD 80 použít pro takové případy termálního kalení, kde jsou požadovány krátké časy ochlazování předmětů v kombinaci s vysokou životností oleje.

Teploty olejové lázně by neměly dlouhodobě překročit následující hodnoty:

- Při použití inertní atmosféry 150 °C
- Při práci bez inertní atmosféry 60-130°C

HAERTEOEL XD 80 je určen kromě jiného pro tepelné zpracování kroužků kuličkových ložisek a dílů z ložiskových ocelí (např. 100 Cr 6) v průběžných pecích např. AICHELIN.

| Technické parametry Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12 | | | Zkušební metoda |
|---|--------------------|-----------|-------------------------------|
| HAERTEOEL XD 80 | | | |
| Vzhled | žlutavý, čirý | | vizuálně |
| Barva ASTM | Číslo barvy | 1,0 | DIN ISO 2049 |
| Kinematická viskozita | | | DIN 51 562 |
| při 40 °C | mm ² /s | 36 | |
| při 100 °C | mm ² /s | 6 | |
| Hustota při 15 °C | kg/m ³ | 871 | DIN 51 757 |
| Bod vzplanutí o.k. (Clev.) | °C | 220 | DIN ISO 2592 |
| Bod tuhnutí | °C | -12 | DIN ISO 3016 |
| Stanovení Conradsonova karbonizačního zbytku | % hm | 0,2 | DIN 51 551 |
| Stárnutí, zvýšení Conradsonova karbon. zbytku | %hm | + 0,3 | DIN 51 352 DIN 51 551 |
| Ztráty odpařením | % hm | | DIN 51 581 |
| za 1 hod. při 150°C | | 0,2 | |
| za 1 hod. při 200°C | | 2,5 | |
| Maximální rychlost ochlazování při teplotě | °C/s | 78 | Metoda ESSO (Quenchmaster) |
| Doporučené teploty lázně: | °C | | |
| otevřená lázeň | | 60 až 130 | |
| lázeň s inertní atmosférou | | max. 150 | |

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

-Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.

