

ESSO GLYCOLUBE 220, 460

POPIS

ESSO GLYCOLUBE 220 a 460 jsou mazací oleje vyráběné na základě syntetických, polyglykoetherových olejů. Jsou vhodné pro mazání a chlazení vysoce zatížených kol a šnekových převodů, dále valivých a kluzných ložisek pracujících v extrémních provozních podmínkách.

Na rozdíl od mazacích olejů formulovaných na ropné bázi mohou být tyto oběhové oleje dlouhodobě provozované až do teplot cca. 220 °C.

V důsledku svého chemického složení se produkty ESSO GLYCOLUBE vyznačují mimořádně příznivým průběhem závislosti viskozity na teplotě, vynikající oxidační a termickou stabilitou, vysokou schopností přenášet zatížení.

ESSO GLYCOLUBE 220 a 460 nepoškozují laky na bázi epoxidových pryskyřic nebo Desmodur - Desmophenu.

Tyto syntetické produkty nejsou mísitelné s ropnými oleji, proto oběhové systémy musí být před naplněním oběhovými oleji ESSO GLYCOLUBE řádně promyté a vyčištěné.

ESSO GLYCOLUBE 220 a 460 jsou výrobky mezinárodní organizace ESSO/EXXON a jsou celosvětově dostupné.

Použití:

ESSO GLYCOLUBE se používá pro:

- termicky velmi zatížené průmyslové převody s ponorným a oběhovým mazáním používané k pohonu kalandrů, hnětačů gumy, strojů v papírenském, lepenkářském a dřevařském průmyslu apod..
- dlouhodobé mazání vysoce výkonných šnekových převodů, konstruovaných na bázi ocel-bronz, tím je docíleno vysoké účinnosti těchto převodů
- tepelně velmi zatížených valivých a kluzných ložisek, např. na kalandrech.

Technické parametry Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12			Zkušební metoda		
ESSO GLYCOLUBE			220	460	
Kinematická viskozita					DIN 51 562, část 1
	při 100 °C	mm ² /s	28,6	64,7	
	při 40 °C	mm ² /s	210	440	
Viskozitní index			180	215	DIN ISO 2909
Hustota při 15 °C			1010	1007	DIN 51 757
Bod vzplanutí			290	270	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí			-30	-28	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo				1,2	DIN 51 558, část 1
Stanovení nerozpustných látek				< 0,03	DIN 51 592
Koroze na mědi			stupeň koroze	1 - 100 A 3	DIN 51 759
Deemulgační schopnost při 82 °C			min	20 30	DIN 51 599
Pěnovost	S1	ml	< 30 / 0		DIN 51 566
	S2	ml	< 30 / 0		
	S3	ml	< 30 / 0		
FZG test, A/8,3/90, stupeň síly způsobující poškození				> 12	DIN 51 354, část 2
ISO - viskozitní klasifikace			ISO VG	220 460	DIN 51 519
Protikorozi vlastnosti na oceli			stupeň koroze	0 - A 0 - B	DIN 51 585