

FLIESSFETT S 420

POPIS

FLIESSFETT S 420 je polotekuté, zeleně zbarvené plastické mazivo pro mazání převodů při vysokém mechanicko-dynamickém zatížení.

Díky svému složení - je vyrobeno na bázi litného zpevňovačla a polyglykolu jako základového oleje - má ve srovnání s konvenčními plastickými mazivy několik předností, mezi jinými výborné nízkoteplotní a velmi příznivé třecí vlastnosti.

Pro plastické mazivo jsou charakteristické následujících vlastností:

- **Snížení opotřebení, vysoká únosnost mazací vrstvy**

Polyglykolový základový olej a vybraná kombinace aditiv zajišťují vytvoření mazací vrstvy s vysokou únosností. Díky tomu se významně snižuje tření a opotřebení na ploškách zubů.

- **Stabilita po prohnětení**

V daném teplotním rozsahu zůstává struktura a konzistence maziva i při velkém zatížení po dlouhé době zachována. Tato výhoda umožňuje prodloužit intervaly domazávání.

- **Nasazení v centrálních mazacích systémech**

Polotekuté plastické mazivo lze velmi dobře nasadit v centrálních mazacích systémech zejména u nákladních vozidel.

- **Odolnost proti vodě**

Plastické maziva vyrobené na bázi litného mýdla jsou na rozdíl od maziv se sodným mýdlem voděodolné.

POUŽITÍ

FLIESSFETT S 420 lze aplikovat v rozmezí pracovních teplot od -40 do +140°C.

Toto plastické mazivo je vhodné pro:

- Netěsné ozubené a šnekové převody
- Převody řízení vozidel
- Motory s převodem
- Ostatní součásti strojů - kluzná a valivá ložiska, kluzná vedení při dlouhodobém mazání
- Ozubené spojky
- Centrální mazací systémy např. u nákladních vozidel

KVALITATIVNÍ STANDARDY:

FLIESSFETT S 420

- Splňuje požadavky DIN 51 826 na plastická maziva G 00 N.
- Je označen podle DIN 51 502 jako plastické mazivo GPG 00 N-40.

Technické parametry			Zkušební metoda
Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12			
ESSO GETRIEBFLIESSFETT			
NLGI - konzistenční stupeň		00	DIN 51 818
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	415	DIN ISO 2137
Teplotní rozsah použití	°C	-40 až +140	DIN 51 825
Zpevňovadlo	Sodné mýdlo		
Teplota skápnutí	°C	180	DIN ISO 2176
FZG test , A/ 8.3 / 90, Stupeň síly způsobující poškození		>12	DIN 51 354, část 2
Test na čtyřkuličkovém přístroji	N	2000	DIN 51350, část 4
Test na Timkenově přístroji	kg	20,43	ASTM D 2509
Tlak tečení při -40 °C	hPa	200	DIN 51 805
Odolnost proti oxidaci			
Pokles tlaku po 100 h při 100 °C	kPa	< 80	DIN 51 808
Zkouška na korozivnost (SKF Emcor Test)	Stup. koroze		DIN 51 802
Koroze na mědi		0 a 0	
Obsah pevných mechanických nečistot větších než 25 mikrometrů	Stup. koroze	2 při 80	DIN 51 811
Obsah vody	mg / kg	< 20	DIN 51 813
Působení na těsnící hmotu SRE-NBR 1 po 7 dnech při 100 °C - relat. změna objemu	%hm	0,1	DIN ISO 3733
Základový olej			DIN 53 538, část 1
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² / s (cSt)	+6	DIN 53 521
Výkonová klasifikace		polyglykol	
Označení		185	DIN 562, část 1
		G 00 N	DIN 51 826
		GPG 00 N-40	DIN 51 502

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

-Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.