

# FETT EGL 3144

## POPIS

FETT EGL 3144 je přirozeně zbarvené, světle žluté vysoce kvalitní víceúčelové plastické mazivo pro velká zatížení. Je formulované na základě litného mýdla a minerálního naftenického základového oleje se speciálními přísadami

Charakteristické kvalitativní znaky:

- **Stabilní při hnětení a teplotně odolné**

Při velkém mechanickém zatížení a tepelném namáhání zůstává struktura plastického maziva zachována po dlouhou dobu i při použití v širokém teplotním rozmezí.

- **Schopnost zmírňovat opotřebení**

Mazací film, který přenáší zatížení, snižuje opotřebení na kluzných plochách na minimum. Tím se prodlužuje životnost stroje.

- **Odolné vůči oxidaci**

Díky vynikající odolnosti vůči oxidaci zůstávají mazací vlastnosti plastického maziva zachovány po dlouhou dobu.

- **Odlučivost vody**

FETT EGL 3144 je odolný vůči vodě a je použitelný i ve vlhkém prostředí.

- **Ochrana proti korozi**

Plochy, které jsou mazány tímto plastickým mazivem jsou chráněny proti korozi díky inhibitorům koroze, které jsou v tomto plast. mazivu použité

- **Čerpatelnost v centr. mazacích systémech**

FETT EGL 3144 je čerpatelný v centrálních mazacích systémech také při nízkých teplotách.

- **Stabilní vůči vibracím**

FETT EGL 3144 je vhodný zvláště k mazání elektronáradí, ručních elektropřístrojů, stolních a sloupových vrtaček, brusek, pásových brusek a leštících strojů, stejně jako pro mazání převodů řeznických strojů.

## Kvalitativní standardy

### FETT EGL 3144

- splňuje požadavky pro plastická maziva KP 2 K-20 dle DIN 51 825
- dle normy DIN 51 502 se označuje jako plastické mazivo KP2 K-20,

## POUŽITÍ

FETT EGL 3144 je použitelný v teplotním rozmezí od -20 do +130°C.

FETT EGL 3144 se používá pro následující aplikace:

- válečková ložiska nejrůznějších konstrukcí, malých rozměrů s normálním zatížením a vysokými otáčkami (hodnota  $n \times d_m$  přes 500000  $\text{mm} \times \text{min}^{-1}$ )
- kluzná ložiska s vyššími otáčkami
- mazací místa, která jsou vystavena nárazovému zatížení
- centrální mazací systémy
- centrální mazací systémy nákladních vozů a stavebních strojů, kde se vyžaduje plastické mazivo KP2K, popř. dle MAN 283 Li-P2

## Povolení:

Bekamax, Baier & Köppel

<b>Technické parametry Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12</b>			Zkušební metoda
<b>FETT EGL 3144</b>			
NLGI - konzistenční stupeň		2	DIN 51 818
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	280	DIN ISO 2137
Teplotní rozsah použití	°C	-20 až +130	DIN 51 825
Zpevňovadlo	Litné mýdlo		
Teplota skápnutí	°C	185	DIN ISO 2176
Odolnost proti vodě	St. zhodnocení při zkušební teplotě	1-90	DIN 51 807, část 1
Zkouška na zkušebním stroji SKF - zkouška při běhu A (dle zruš. DIN) zkouška při běhu B při 120°C zvl. zkuš. provoz při 5400 1/min, zkušební zatížení 500 kg		splněno splněno splněno	DIN 51 806
Zkouška na přístroji FAG FE 9 s valivým ložiskem	F <sub>10</sub> h	280	
Postup 02-A/1500/6000 -120	F <sub>50</sub> h	301	DIN 51 821 část 2
Oxidační stabilita - pokles tlaku po 100h při 100°C	kPa	<50	DIN 51 808
Zkouška na korozivnost (SKF Emcor Test)	Stup. koroze	0 a 0	DIN 51 802
Test na Timkenově zkuš. stroji- tíha břemene	N	190	ASTM D 2509
Snášitelnost s těsníci hmotami SRE-NBR 28, 7 dní, 100°C relat. změna objemu	%	9	DIN 53 538, díl 3 DIN 53 521
Koroze na mědi	Stup. koroze	1 při 120	DIN 51 811
Obsah pevných látek větších než 25 mikrometrů	mg / kg	< 20	DIN 51 813
Obsah vody	% hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Odlučitelnost oleje při normální zkoušce -			DIN 51 817
18h při 40°C	% hm	3	
7 dní při 40°C	% hm	6	
Typ základového oleje		minerální	
Kinematická viskozita zákl. oleje při 40 °C	m <sup>2</sup> /s (cSt)	97	DIN 51 562, část 1
Výkonová klasifikace		KP 2 K-20	DIN 51 825
Označení		KP 2 K-20	DIN 51 502

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

**Ochrana zdraví:** Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.