

EP LANGZEITFETT

POPIS

EP LANGZEITFETT je tmavě hnědé dobře přílnavé plastické mazivo, které je vhodné také pro mazání vlhkých kluzných ploch.

Plastické mazivo EP LANGZEITFETT je formulováno na bázi litného zpevňovačů a vysoce viskózního naftenického minerálního oleje s obsahem antikorozních, přílnavostních a vysokotlakých přísad a přísad zvyšujících oxidační stabilitu.

Pro EP LANGZEITFETT jsou charakteristické následující kvalitativní vlastnosti:

- **Schopnost zmírňovat opotřebení**

Tuto schopnost propůjčuje mazivu kombinace speciálně vybraných vysokotlakých aditiv ve vysoce viskózním základním oleji.

- **Přílnavost a odolnost proti stárnutí**

Díky speciálním přílnavostním přísadám, které udržují mazací vrstvu i v extrémních podmínkách neporušenou, a díky vysoké oxidační stabilitě maziva je možné prodloužit intervaly domazávání.

- **Odolnost proti působení vody**

EP LANGZEITFETT se díky kombinaci litného mýdla a neemulgujícího základního oleje vyznačuje vysokou odolností proti smývání proudící vodou.

POUŽITÍ

Plastické mazivo EP LANGZEITFETT je určeno zejména pro použití v náročných a vlhkých provozních podmínkách při teplotách od -30 do +140°C.

EP LANGZEITFETT se používá pro mázání:

- vlhkých nebo mokrých míst, např. u stavebních a důlních strojů, v zemědělství, v hutnictví, v čistírnách odpadních vod nebo na vratech vodních propustí,
- strojů používaných při těžbě a zpracování kamene,
- velmi zatížených kluzných a valivých ložisek, která jsou vystavena působení proudící vody, např. v korečkových říčních bagrech.

Kvalitativní standardy:

EP LANGZEITFETT:

- Splňuje požadavky na plastická maziva KP 2 K-20 podle DIN 51 825.
- Je označen podle DIN 51 502 jako plastické mazivo KP 2 K-20.

Data o produktu: viz. druhý list.

Technické parametry			Zkušební metoda
Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12			
EP LANGZEITFETT			
NLGI - konzistenční stupeň		2	DIN 51 818
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	285	DIN ISO 2137
Teplotní rozsah použití	°C	-20 až +140	DIN 51 825
Zpevňovadlo	Litné mýdlo		
Teplota skápnutí	°C	180	DIN ISO 2176
Odolnost proti vodě	St. zhodnocení při zkušební teplotě	1-90	DIN 51 807, část 1
		1-80	DIN 51 807, část 2
Zkouška na přístroji FAG FE s valivým ložiskem			
Postup 02-A/1500/6000 -130	F ₅₀ h	> 100	DIN 51 821
Zkouška na čtyřkuličkovém stroji			
Svárové zatížení	N	2600	DIN 51 350, část 4
Postup D: Průměr vrchlíku	mm	0,35	DIN 51 350, část 5
Postup E: Průměr vrchlíku	mm	0,54	DIN 51 350, část 5
Test na Timkenově zkuš. stroji- tíha břemene	N	222	ASTM D 2509
Tlak tečení při -20 °C	hPa	680	DIN 51 805
	-30°C	hPa	
Krutící moment při -30°C			
při startu	mN.m	1000	ASTM D 1478
za běhu	mN.m	250	
Zkouška na koroziivnost (SKF Emcor Test)	Stup. koroze	0 a 0	DIN 51 802
Koroze na mědi	Stup. koroze	1 při 100	DIN 51 811
Obsah pevných látek větších než 25 mikrometrů	mg / kg	< 20	DIN 51 813
Obsah vody	% hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Odlučitelnost oleje při normální zkoušce - 7 dní při 40°C			
Kinematická viskozita zákl. oleje při 40 °C	m ² /s (cSt)	220	DIN 51 562, část 1
Výkonová klasifikace		KP 2 K-20	DIN 51 825
Označení		KP 2 K-20	DIN 51 502

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

-Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivy je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.